

ps:engraving-up

für die Werkzeugsysteme TRUMPF und THICK TURRET

TRUMPF

THICK TURRET

SALVAGNINI

Ein immer wieder interessantes und wichtiges Thema ist das Gravieren von Blechteilen. Egal, ob ein Design in einem eloxierten Blech, ein graviertes Logo oder einfach nur Kennzeichnungen ausgeführt werden sollen. Typischerweise und gängig ist dann das Gravieren von oben nach unten.

Manchmal ist es aber auch wichtig und notwendig, dass man die Gravierung (aus verschiedensten Gründen) von unten ausführen müsste. Dann ist ein zusätzlicher Aufwand nötig, das Blech zu drehen, um es dann anschließend zu gravieren.

Das neue **ps:engraving-up** bietet nun die Möglichkeit von unten zu gravieren.

Die stufenlos einstellbare Federvorspannung im Oberteil sichert die Feineinstellung der Federkraft und gibt den vorgegebenen Druck durch die Kugel ($\varnothing 15$) auf das Blech weiter. Somit können auch Blechschwankungen ausgeglichen werden.

Genau wie bei unserem **ps:wheel-deburr**, liegt die Kugel in einem massiven Kugelbett, ist poliert und ermöglicht so ein reibungsloses Verfahren des Bleches.



ps:engraving-up

für die Werkzeugsysteme TRUMPF und THICK TURRET

Um Blechverkratzungen zu vermeiden, sorgt ein Bürstenbett im Unterleil für den sicheren Schutz des Bleches. Die hochwertige Diamantnadel im Unterteil kann so den Graviervorgang ungehindert ausführen.

Das Werkzeug ist für Maschinen der Werkzeugsysteme THICK TURRET sowie TRUMPF verfügbar und findet auch bei Maschinen ohne aktive Matrize Anwendung. Auch eine Rotation wird nicht benötigt.

Das Werkzeug ist für alle Blechmaterialien und -stärken geeignet.

ps:engraving-up made by PASS

1. stufenlos einstellbare Federvorspannung im Oberteil zur Feineinstellung der Federkraft
2. austauschbare Feder im Oberteil zur Grobeinstellung der Federkraft für alle Materialien (Alu / Stahl / Edelstahl) und Blechstärken
3. Kugeln in **massivem** und gehärtetem Bett gelagert
4. Kugel arbeitet in der Bearbeitungslage unter Druck spielfrei
5. Kugelbett ist poliert und ermöglicht somit ein reibungsloses Verfahren
6. wartungsarm - lange Lebensdauer
7. Diamantnadeleinsatz für höchste Standzeit

