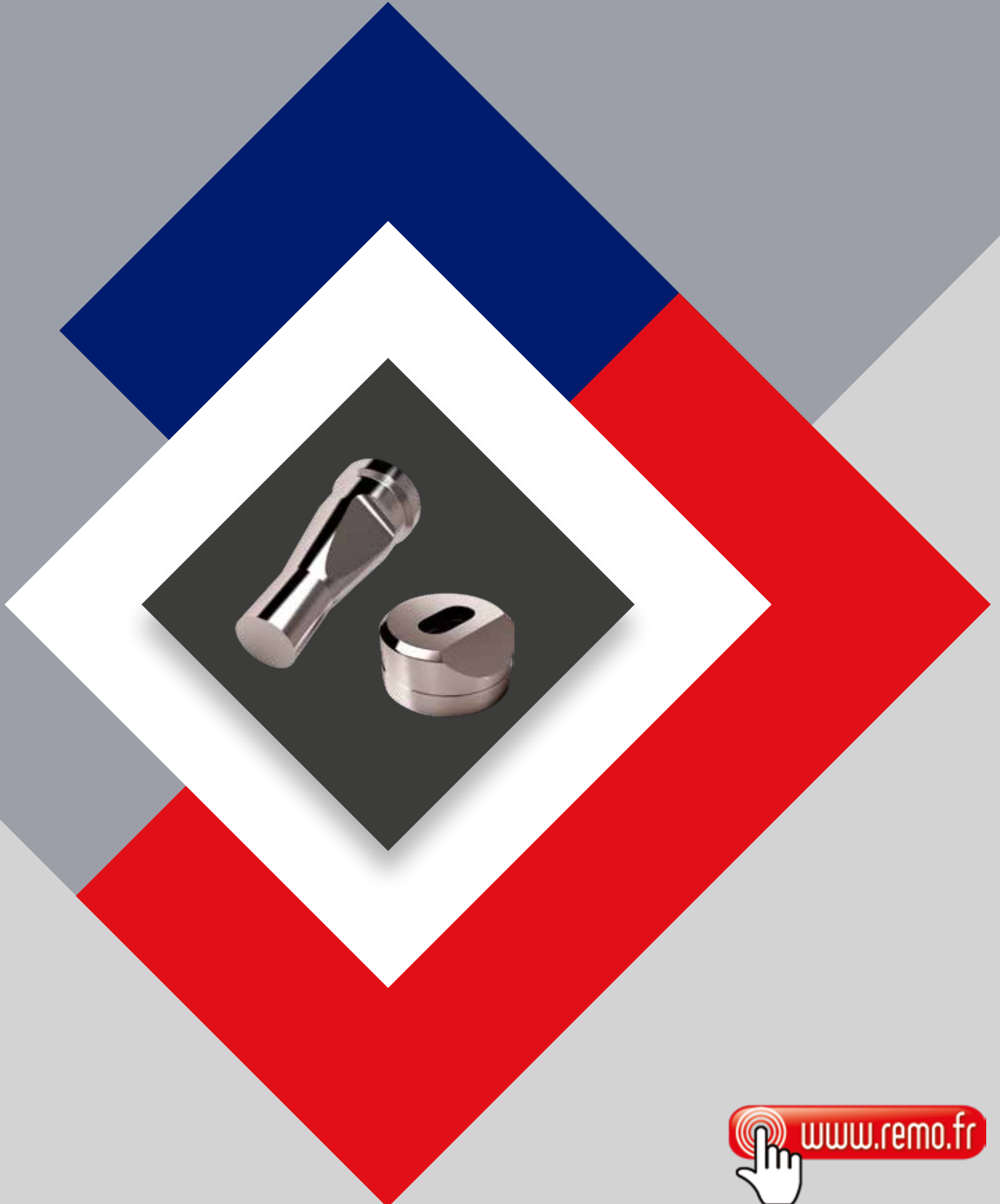




REMO OUTILLAGES - 1979



# Punch - Die / Stempel - Matrizen

## Some advice for use / Einige Tipps zur Verwendung

NEVER PUNCH A DIAMETER SMALLER THAN THE THICKNESS

NIEMALS EINEN DURCHMESSER STANZEN, DER KLEINER ALS DIE DICKE IST

Calculation of power required for punching

Berechnung der zum Stanzen benötigten Leistung

### Examples / Beispiele

Cutting radius x thickness x strength (kg/mm<sup>2</sup>)

Ø 30 sheet metal thickness 15 mm - R 45 kg :  $(30 \times 3.14) \times 15 \times 45 = 63.5 \text{ t}$

10 x 20 sheet metal thickness 10 mm - R 45 kg :  $(10 \times 3.14) + ((20-10) \times 2) = 51.40 \times R 45 \times 10 = 23.1 \text{ t}$

Schnittumfang x Dicke x Festigkeit (kg/mm<sup>2</sup>)

Ø 30 Blechdicke 15 mm - R 45 kg:  $(30 \times 3.14) \times 15 \times 45 = 63.5 \text{ t}$ .

10 x 20 Blechdicke 10 mm - R 45 kg:  $(10 \times 3.14) + ((20-10) \times 2) = 51.40 \times R 45 \times 10 = 23.1 \text{ t}$

### Correct clearance between punch and die

#### Korrektes Spiel zwischen Stempel und Matrize

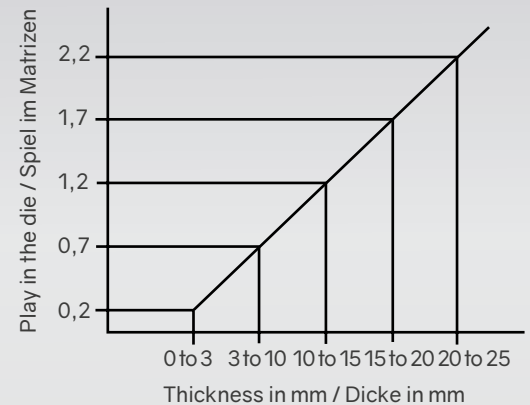
- R : 45 kg = -10% of the thickness / R: 45 kg = -10% der Dicke.
- R : 60 kg = -6% of the thickness / R: 60 kg = -6% der Dicke.

### Using our matrices / Unsere Matrizen verwenden

- Clearance 0.2 for sheet metal from 1 to 3 mm.
- Clearance 0.7 for sheet metal from 3 to 10 mm.
- Satz 0,2 für Blech von 1 bis 3 mm.
- Satz 0,7 für Blech von 3 bis 10 mm.

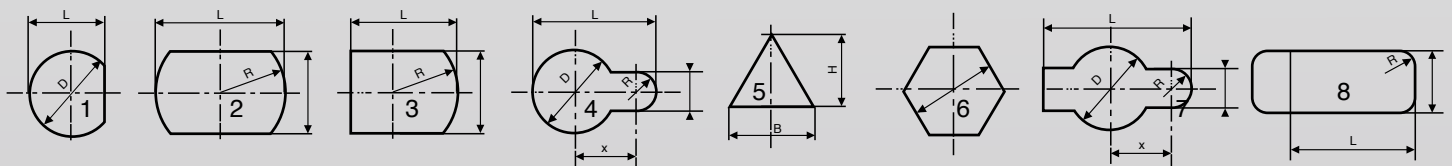
### Comments / Bemerkungen

- Too little clearance will weaken the punch during extraction.
- The hole size is given by the punch.
- Correct penetration of the punch into the die about 3 mm.
- Ein zu geringes Spiel schwächt den Stempel beim Herausziehen.
- Das Lochmaß wird durch den Stempel vorgegeben.
- Korrektes Eindringen des Stempels in die Matrize ca. 3 mm.





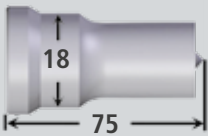
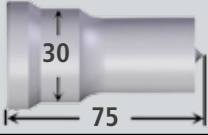
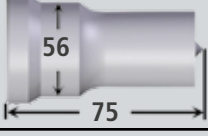
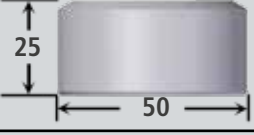

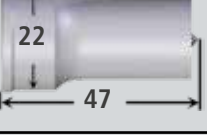


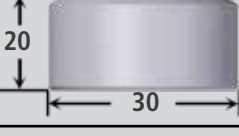
| Force in tons / Kraft in Tonnen    |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|------------------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Thickness in mm / Dicke in mm      | 12 | -   | -   | -   | -   | 18  | 24  | 30  | 36  | 42  | 48  | 60  | 72  | 84  | 97  | 108 | 121 | 136 |
|                                    | 10 | -   | -   | -   | -   | 15  | 20  | 25  | 30  | 35  | 40  | 50  | 60  | 70  | 80  | 91  | 101 | 113 |
|                                    | 8  | -   | -   | -   | 8,0 | 12  | 16  | 20  | 24  | 28  | 32  | 40  | 48  | 56  | 64  | 72  | 80  | 91  |
|                                    | 6  | -   | -   | 4,5 | 6,0 | 9,0 | 12  | 15  | 18  | 21  | 24  | 30  | 36  | 42  | 48  | 54  | 60  | 68  |
|                                    | 5  | -   | -   | 3,8 | 5,0 | 7,5 | 10  | 13  | 15  | 18  | 20  | 25  | 30  | 35  | 40  | 45  | 50  | 57  |
|                                    | 4  | -   | 2,0 | 3,0 | 4,0 | 6,0 | 8,0 | 10  | 12  | 14  | 16  | 20  | 24  | 28  | 32  | 36  | 40  | 45  |
|                                    | 3  | -   | 1,5 | 2,3 | 3,0 | 4,5 | 6,0 | 7,5 | 9,0 | 11  | 12  | 15  | 18  | 21  | 24  | 27  | 30  | 34  |
|                                    | 2  | 0,5 | 1,0 | 1,6 | 2,0 | 3,0 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 | 10  | 12  | 14  | 16  | 18  | 20  | 23  |
|                                    | 1  | 0,3 | 0,5 | 0,8 | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 | 9,0 | 10  | 11  |
|                                    |    | 2   | 4   | 6   | 8   | 12  | 16  | 20  | 24  | 28  | 32  | 40  | 48  | 56  | 64  | 72  | 80  | 90  |
| Diameter in mm / Durchmesser in mm |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |     |

### Examples of forms / Beispiele für Formen






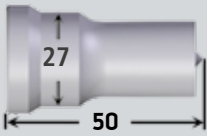
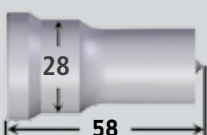
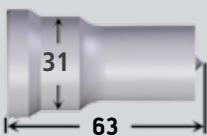
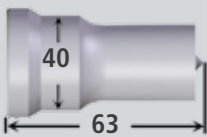
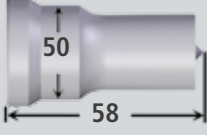
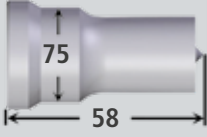
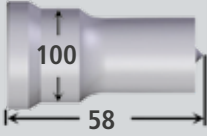
# Punch - Die / Stempel - Matrizen

Type / Typ VOORTMAN - TRAMEV

| Punch - Die<br>Stempel - Matrizen |  |  |  |                            |
|-----------------------------------|--|---|--|----------------------------|
| B                                 | N° VPS<br>        | Ø 6 - 18  | 6,5 x 12 - 10 x 14   | <b>VOORTMAN</b>            |
|                                   | N° VPM<br>        | Ø 19 - 31   | 9 x 26 - 22 x 31   |                            |
|                                   | N° VPL<br>        | Ø 32 - 56   | 11 x 40 - 22 x 44  |                            |
|                                   | N° VMS<br>        | Ø 6 - 31<br>0,2 - 0,7   | 6,5 x 12 - 22 x 31<br>0,2 - 0,7  |                            |
|                                   | N° VMM<br>      | Ø 32 - 56<br>0,2 - 0,7  | 11 x 40 - 22 x 44<br>0,2 - 0,7   |                            |
| B                                 | N° PG22/60<br>  | Ø 4 - 22  | Langloch max. 22<br>Long. max. 22  | <b>TRAMEV<br/>(SOMMER)</b> |
|                                   | N° PG22/60<br>  | Ø 4 - 22  | Langloch max. 22<br>Long. max. 22  |                            |
|                                   | N° PG22/120<br> | Ø 4 - 22  | Langloch max. 22<br>Long. max. 22  |                            |
|                                   | N° PG22/120<br> | Ø 4 - 22  | Langloch max. 22<br>Long. max. 22  |                            |

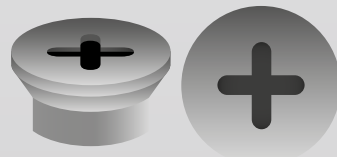
# Punch / Stempel

## Type / Typ GEKA

| Punch / Stempel  |  |    |  |
|--|---|--|---|
| <b>N° 5/27</b><br>    | Ø 3 - 27<br>by / von 0,5 mm   | 5x10 6,5x12 6,5x26<br>7,5x26 9x18 9x20<br>9x26 10x14 10x20<br>10x26 13x25 14x25<br>16x26 17x25 17x26<br>18x25 18x26 19x26<br>19x27   | 4 - 19<br>by / von 0,5 mm   |
| <b>N° 6</b><br>       | Ø 3 - 28<br>by / von 0,5 mm   | All dimensions<br>Alle Abmessungen   | 4 - 19<br>by / von 0,5 mm   |
| <b>N° 8/31</b><br>    | Ø 3 - 31<br>by / von 0,5 mm   | 5x10 5,5x14 5,5x19<br>5,5x25 6x12 6,5x26<br>7x18 7,5x21 7,5x26<br>7,5x30 8x16 9x14<br>9x18 9x26 9x30<br>10x14 10x20 10x26<br>10x30 11x22 11x26<br>11x30 12x24 12x30<br>13x20 13x26 14x26<br>14x31 15x31 16x25<br>16x26 16x31 18x26<br>19x31 20x31 21x31<br>22x31 | 4 - 21<br>by / von 0,5 mm   |
| <b>N° 8/40</b><br>  | Ø 32,5 - 40<br>by / von 0,5 mm  | 11x40 13x40 (9x40)<br>16x40 17x40<br>18x40 18x40 20x40<br>22x40 24x40 26x40  | 23 - 28<br>by / von 0,5 mm  |
| <b>N° 11 GK</b><br> | Ø 29 - 50<br>by / von mm  | All dimensions<br>Alle Abmessungen<br>Oval max. 50<br>Langloch max. 50   | 20 - 35<br>by / von mm  |
| <b>N° 12 GK</b><br> | Ø 51 - 75<br>by / von mm  | All dimensions<br>Alle Abmessungen<br>Oval max. 75<br>Langloch max. 75   | 36 - 49<br>by / von mm  |
| <b>N° 13 GK</b><br> | Ø 76 - 100<br>by / von mm   | All dimensions<br>Alle Abmessungen<br>Oval max. 100<br>Langloch max. 100   | 50 - 70<br>by / von mm  |

### Punch / Stempel

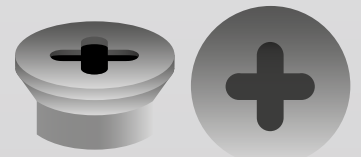
N° 5 / 27



4 x 4 mm

### Punch / Stempel

N° 8 / 31 8 / 40







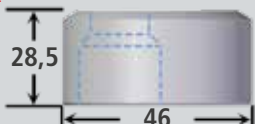











6 x 6 mm

**REMO** is the exclusive distributor of the **GEKA** brands in France.

**REMO** ist der exklusive Vertriebspartner der Marken **GEKA** in Frankreich.

# Die / Matrizen

## Type / Typ GEKA

| Die / Matrizen  |  |   |  |
|---|---|---|---|
| <b>N° 6</b><br>  | Ø 3 - 30<br>by / von 0,5 mm<br><br>0,2 - 0,7                                      | Same as punch N° 5/27<br>Gleich als Stempel N° 5/27<br><br>0,2 - 0,7  | 4 - 21<br>by / von 0,5 mm<br><br>0,2 - 0,7  |
| <b>N° 13*</b><br><br>Offset dies / Winkelstahl-Matrize | Ø 3 - 20<br>by / von 0,5 mm<br><br>0,7  | 1  // Oval max. 26<br>2  ⊥<br>0,7 |   |
| <b>N° 5</b><br>  | Ø 4 - 31<br>by / von 0,5 mm<br><br>0,2 - 0,7                                      | Same as punch N° 5/27<br>N° 8/31<br>Gleich als Stempel N° 5/27<br>N° 8/31<br><br>0,2 - 0,7  | 4 - 22<br>by / von 0,5 mm<br><br>0,2 - 0,7  |
| <b>N° 14*</b><br><br>Offset dies / Winkelstahl-Matrize | Ø 3 - 20<br>by / von 0,5 mm<br><br>0,7  | 1  // Oval max. 26<br>2  ⊥<br>0,7 |   |
| <b>N° 8</b><br>                                       | Ø 32 - 40<br>by / von 0,5 mm<br><br>0,2 - 0,7                                     | Same as punch N° 8/40<br>Gleich als Stempel N° 8/40<br><br>0,2 - 0,7  | 23 - 28<br>by / von 0,5 mm<br><br>0,7   |
| <b>N° 10</b><br>                                     | Ø 32,5 - 40<br>by / von 0,5 mm<br><br>0,7   | Same as punch N° 8/40<br>Gleich als Stempel N° 8/40<br><br>0,2 - 0,7  | 23 - 28   |
| <b>N° 11 GK</b><br>                                  | Ø 29 - 50<br>by / von mm<br><br>0,2 - 0,7   | All dimensions<br>Alle Abmessungen<br><br>Oval max. 50<br>Langloch max. 50  | 20 - 35<br>by / von mm  |
| <b>N° 12 GK</b><br>                                  | Ø 51 - 75<br>by / von mm<br><br>0,2 - 0,7   | All dimensions<br>Alle Abmessungen<br><br>Oval max. 75<br>Langloch max. 75  | 36 - 49<br>by / von mm  |
| <b>N° 13 GK</b><br>                                  | Ø 76 - 100<br>by / von mm<br><br>0,2 - 0,7  | All dimensions<br>Alle Abmessungen<br><br>Oval max. 100<br>Langloch max. 100  | 50 - 70<br>by / von mm  |

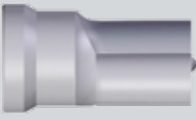
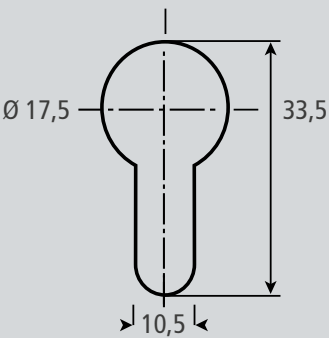

\*

|   | N° 13 Ø 46                | N° 14 Ø 50,8              |
|---|---------------------------|---------------------------|
|  | Ø 3 - 20<br><br>0,2 - 0,7 | Ø 3 - 20<br><br>0,2 - 0,7 |

# Punch - Die / Stempel - Matrizen

Type / Typ GEKA

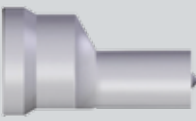
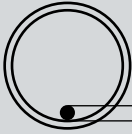

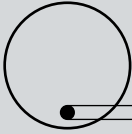
European lock / Schlüsselloch

|   |   |   |  |  |
|---|---|---|--|--|
| B |  |  | Punch / Stempel N° 5/27*<br>Punch / Stempel N° 8/31*<br>Punch / Stempel N° 8/40<br>*Key-hole quick-change sleeve punch N° 5/27 and 8/31<br>*Schlüsselloch Schnellspanneinsatz Stempel N° 5/27 und 8/31 |  |
|   |  |   | Die / Matrizen N° 6 Ø 46<br>Die / Matrizen N° 5 Ø 50,8<br>Die / Matrizen N° 8 Ø 60<br>0,2 - 0,7 mm   |  |

Standard tools for machines / Standard Werkzeuge für Maschinen

- Microcrop, Minicrop, PP50.
- Puma 50 - 55 - 70 - 80 - 110.
- Hydracrop 50 - 55 - 70 - 80 - 110.
- Bendicrop 50 - 65 - 85.

Offset / Winkelstahl

|   |   |  |  |  |   |
|---|---|--|--|--|---|
| B |  |  <p>Tangent to the body<br/>Anliegend des Körpers</p> | Punch / Stempel<br>N° 5 / 27<br>Ø 4 - 20<br>by / von mm  | Punch / Stempel<br>N° 8 / 31<br>Ø 4 - 20<br>by / von mm  | Punch / Stempel<br>N° 8 / 40<br>Ø 21 - 30<br>by / von mm  |
|   |  |  <p>Same as the punch<br/>Gleich als den Stempel</p>  | Die / Matrizen<br>N° 6<br>Ø 4 - 20<br>by / von mm<br>0,7 | Die / Matrizen<br>N° 5<br>Ø 4 - 20<br>by / von mm<br>0,7 | Die / Matrizen<br>N° 8<br>Ø 21 - 30<br>by / von mm<br>0,7 |

Accessories/ Zubehör




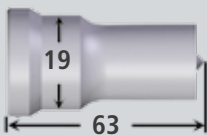
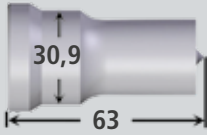
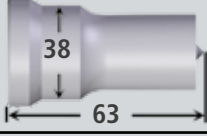
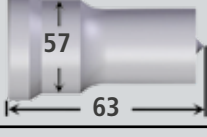
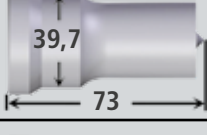
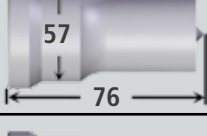
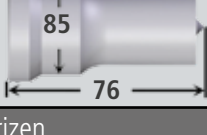





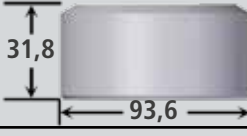
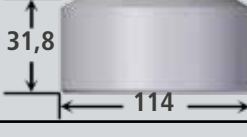





**REMO** is the exclusive distributor of the **GEKA** brands in France.

**REMO** ist der exklusive Vertriebspartner der Marken **GEKA** in Frankreich.

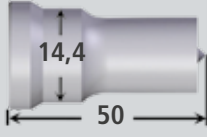
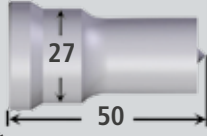
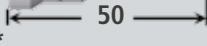
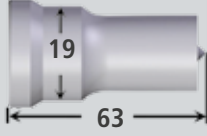
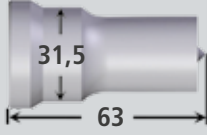
# Punch - Die / Stempel - Matrizen

## Type / Typ KINGSLAND

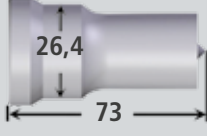
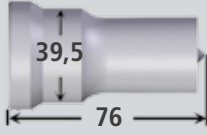
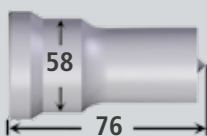
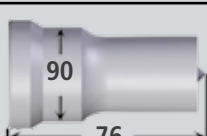
| Punch / Stempel |   |    |    |    |
|-----------------|---|---|--|---|
| A               | N° 9000<br>    | Ø 4 - 19<br>by / von 0,5 mm   |  |   |
|                 | N° 9001<br>    | Ø 4 - 30<br>by / von 0,5 mm   | N° 9184<br>6 x 12 - 7 x 14 - 8 x 16 - 9 x 18<br>10 x 20 - 11 x 22 - 12 x 24 - 13 x 26<br>14 x 28 - 15 x 30   | N° 9171<br>11 - 21<br>by / von mm   |
|                 | N° 9004<br>    | Ø 31 - 38<br>by / von mm  | N° 9185<br>All dimensions<br>Alle Abmessungen  | N° 9172<br>20 - 26<br>by / von mm   |
|                 | N° 9007<br>    | Ø 39 - 57<br>by / von mm  | N° 9188<br>All dimensions<br>Alle Abmessungen  | N° 9175<br>27 - 40<br>by / von mm   |
|                 | N° 9006<br>   | Ø 5 - 39<br>by / von mm   | N° 9187<br>All dimensions<br>Alle Abmessungen  | N° 9174<br>19 - 28<br>by / von mm   |
|                 | N° 9009<br>  | Ø 39 - 57<br>by / von mm  | N° 9190<br>All dimensions<br>Alle Abmessungen  | N° 9177<br>27 - 40<br>by / von mm   |
|                 | N° 9010<br>  | Ø 58 - 85<br>by / von mm  | N° 9191<br>All dimensions<br>Alle Abmessungen  | N° 9178<br>41 - 60<br>by / von mm   |
| Die / Matrizen  |   |  |    |  |
| B               | N° 9020<br>  | Ø 4 - 19<br>by / von 0,5 mm   |  |   |
|                 | N° 9023<br>  | Ø 4 - 38<br>by / von 0,5 mm<br>0,2 - 0,7  | N° 9221<br>6x12 - 7x14 - 8x16 - 9x18 - 10x20<br>11x22 - 12x24 - 13x26 - 14x28 - 15x30<br>0,2 - 0,7   | N° 9213<br>4 - 26 by / von mm<br>0,7  |
|                 | N° 9024<br>  | Ø 39 - 57<br>by / von mm<br>0,2 - 0,7   | N° 9222<br>0,2 - 0,7   | N° 9214<br>27 - 40 by / von mm<br>0,7   |
|                 | N° 9025<br>  | Ø 58 - 85<br>by / von mm<br>0,2 - 0,7   | N° 9223<br>0,2 - 0,7   | N° 9215<br>41 - 60 by / von mm<br>0,7   |
|                 | N° 9023E<br> | Ø 4 - 22<br>by / von mm<br>0,7<br>Offset dies / Winkelstahl-Matrize                 | 1  // 2 <br>Lg max. 30<br>0,7 |   |

# Punch / Stempel

## Type / Typ PEDDINGHAUS

| Punch / Stempel  |                                  |   |                        |
|--|----------------------------------|---|------------------------|
| <b>N° 1</b><br>     | Ø 3 - 14<br>by / von 0,5 mm      | 5x10 5x14 5,5x10 5,5x14<br>6x12 6,5x12<br>7x14 7,5x14   | 4 - 10<br>by / von mm  |
| <b>N° 4</b><br>     | Ø 8 - 27<br>by / von 0,5 mm      | 5,5x19 5,5x25 6,5x18 6,5x26 7,5x21 7,5x26<br>8x16 9x18 9x26 10x20 10x26 10x30<br>11x22 11x26 12x24<br>13x26 14x26 14x28 15x30 16x26<br>18x26                                | 11 - 19<br>by / von mm |
| <b>N° 4 B *</b><br> | Ø 27,5 - 30*                     |   | 20 - 21*               |
| <b>N° 2</b><br>     | Ø 3 - 19<br>by / von 0,5 mm      | 5x10 5x14 5,5x10 5,5x14<br>6x12 6,5x12 6,5x18<br>7x14 7,5x14 8x16<br>9x14 9x18  | 4 - 13<br>by / von mm  |
| <b>N° 5</b><br>     | Ø 17,5 - 31,5<br>by / von 0,5 mm | 5,5x25 6,5x26 6,5x30 7,5x21 7,5x26 7,5x30<br>9x26 9x30 10x20 10x26 10x30 11x22<br>11x26 11x30 12x24 12x30<br>13x26 14x26 14x28 15x30 16x26 16x31<br>18x26 18x31 20x31 22x31 | 14 - 22<br>by / von mm |

Oversize punch, quick-change punch sleeve Ø 30,3 required / Übergröße, Schnellspanneinsatz Ø 30,3 zusätzlich erforderlich

|   |             |  |                        |
|---|-------------|--|------------------------|
| <b>N° 3</b><br>  | Ø 5 - 26    | 5x10 5x14 5,5x14 5,5x19 5,5x25 6,5x12<br>6,5x18 6,5x26 7,5x14 7,5x21 7,5x26 8x16<br>9x18 9x26 10x20 11x22 11x26 12x24<br>13x26 14x26 16x26 18x26 | 8 - 18<br>by / von mm  |
| <b>N° 6</b><br>  | Ø 27 - 39,5 | 6,5x30 7,5x30 9x30 9x35 10x30 11x30<br>12x30 12x35 13x30 13x35 14x28 14x35<br>16x31 18x31 18x36 20x31 22x31                                      | 19 - 28<br>by / von mm |
| <b>N° 7</b><br>  | Ø 40 - 58   | 11x40 12x40 13x40 14x50<br>16x55 18x55<br>20x40 20x55<br>22x44 22x55   | 30 - 35 - 40           |
| <b>N° 11</b><br> | Ø 59 - 90   | All dimensions<br>Alle Abmessungen   | 41 - 63                |




## Peddinghaus equipment / Peddinghaus Ausstattung

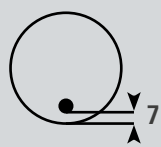
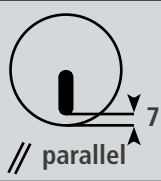
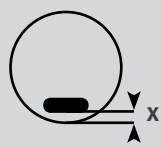
| Punch / Stempel       | Die / Matrizen     | Machines / Maschinen   |
|-----------------------|--------------------|--|
| <b>N° 1, 4, 4B</b>    | <b>N° 2, 13</b>    | Peddicat 360, Peddiworker 400, 500, 600 et 800.<br>Peddimaster 450M, 28/40, 40/60, 60/80, 60/100 et 80/110.<br>Hydraulic 28, 40, 60N, 300, 400, 500, 600, 210 Super/Standard 11 et 13.<br>Forax 15, 25, 45, 65, 150, 250, 450, Stanzfix, 225 B/11, 13, 45, 60 et 225H/11, 13.  |
| <b>N° 2, 5</b>        | <b>N° 3, 14</b>    | Peddicat 361 et 380 - Peddiworker 501, 502, 801, 802 et 1000G.<br>Peddimaster 100/160, 110/170, 800/1100 et 1100/1700.<br>Peddimax 600, 601, 602, 800, 801, 1002 et 110/140.<br>Hydraulic 100, 280, 301, 501, 502, 800, 1000, 1001, 210 Super 16, 20 et 210 Standard 16.<br>Forax 80, 100, 1000, 225 B/16, 20, 80, 100 et 225H/15, 20. |
| <b>N° 3, 6, 7, 11</b> | <b>N° 4, 6, 20</b> | According to oversize punching attachments / Je nach Übergröße - Stanzvorrichtung  |

# Die / Matrizen

## Type / Typ PEDDINGHAUS

| Die / Matrizen   |  |  |  |
|--|---|--|---|
| <b>N° 2</b><br> | Ø 3 - 30<br>by / von 0,5 mm<br><br>0,2 - 0,7                                      | Same as punch N° 1 and 4<br>Gleich als Stempel N° 1 und 4<br><br>0,2 - 0,7         | 4 - 21<br>by / von mm<br><br>0,2 - 0,7  |
| <b>N° 3</b><br> | Ø 3 - 32<br>by / von 0,5 mm<br><br>0,2 - 0,7                                      | Same as punch N° 2 and 5<br>Gleich als Stempel N° 2 und 5<br><br>0,2 - 0,7         | 4 - 22<br>by / von mm<br><br>0,2 - 0,7  |

|   |   |  |   |
|---|---|--|---|
| <b>N° 4</b><br>    | Ø 27 - 39,5<br>by / von 0,5 mm<br><br>0,2 - 0,7 | Same as punch N° 6<br>Gleich als Stempel N° 6<br><br>0,2 - 0,7   | 19 - 28<br>by / von mm<br><br>0,2 - 0,7 |
| <b>N° 6</b><br>   | Ø 40 - 65<br>by / von 0,5 mm<br><br>0,2 - 0,7   | Same as punch N° 7<br>Gleich als Stempel N° 7<br><br>0,2 - 0,7   | 30 - 35<br>40 - 45<br><br>0,2 - 0,7     |
| <b>N° 20</b><br> | Ø 66 - 90<br>by / von 0,5 mm<br><br>0,2 - 0,7   | Same as punch N° 11<br>Gleich als Stempel N° 11<br><br>0,2 - 0,7 | 45 - 63<br>by / von mm<br><br>0,2 - 0,7 |

|   | N° 13 Ø 46  | N° 14 Ø 50,8  |
|---|---|---|
|                                      | Ø 3 - 20<br><br>0,2 - 0,7   | Ø 3 - 20<br><br>0,2 - 0,7   |
| <br>// parallel                      | 6 x 12 - 18 x 26<br>0,7<br>According to punch N° 1 or 4<br>Gemäß Stempel N° 1 oder 4  | 5 x 10 - 18 x 26<br>0,7<br>According to punch N° 1 or 4<br>Gemäß Stempel N° 1 oder 4  |
| <br>⊥ perpendicular<br>perpendikular | 6 x 12 - 18 x 26<br>0,7<br>Value of x / Größe von x<br>6,7 x 12,7 = 7,4    11,7 x 22,7 = 8,65<br>7,7 x 14,7 = 7,55    11,7 x 26,7 = 10,35<br>8,7 x 16,7 = 7,7    12,7 x 24,7 = 9,10<br>9,7 x 18,7 = 7,95    13,7 x 26,7 = 9,75<br>9,7 x 26,7 = 11    14,7 x 26,7 = 9,45<br>10,7 x 20,7 = 8,3    16,7 x 26,7 = 8,9 | 6 x 12 - 18 x 26<br>0,7<br>Value of x / Größe von x<br>6,7 x 12,7 = 7,35    11,7 x 22,7 = 8,3<br>7,7 x 14,7 = 7,45    11,7 x 26,7 = 9,5<br>8,7 x 16,7 = 7,6    12,7 x 24,7 = 8,65<br>9,7 x 18,7 = 7,8    13,7 x 26,7 = 9,05<br>9,7 x 26,7 = 10    14,7 x 26,7 = 8,8<br>10,7 x 20,7 = 8,05    16,7 x 26,7 = 8,35 |

# Punch - Die / Stempel - Matrizen

Type / Typ PEDDINGHAUS

European lock / Schlüsselloch

|   |  |  |   |  |
|---|--|--|---|--|
| B |  |  | Punch / Stempel N° 4*   |  |
|   |  |  | Punch / Stempel N° 5*   |  |
|   |  |  | Punch / Stempel N° 6  |  |
|   |  |  | *Key-hole quick-change sleeve punch N° 4 and 5<br>*Schlüsselloch Schnellspanneinsatz Stempel N° 4 und 5 |  |
|   |  |  | Die / Matrizen N° 2   |  |
|   |  |  | Die / Matrizen N° 3   |  |
|   |  |  | Die / Matrizen N° 4   |  |
|   |  |  | 0,2 - 0,7 mm  |  |

Offset / Winkelstahl




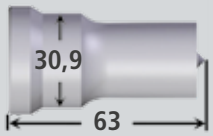
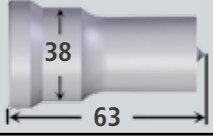
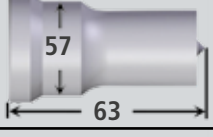
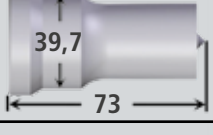
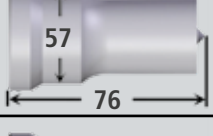
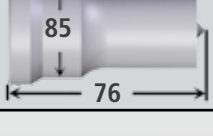
|   |  |  |  |  |
|---|--|--|--|--|
| B |  | <p>Tangent to the body<br/>Anliegend des Körpers</p> | Punch / Stempel<br>N° 4<br>Ø 4 - 20<br>by / von mm       | Punch / Stempel<br>N° 5<br>Ø 4 - 20<br>by / von mm       |
|   |  | <p>Same as the punch<br/>Gleich als den Stempel</p>  | Die / Matrizen<br>N° 2<br>Ø 4 - 20<br>by / von mm<br>0,7 | Die / Matrizen<br>N° 3<br>Ø 4 - 20<br>by / von mm<br>0,7 |




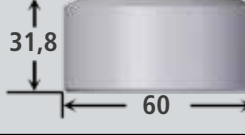

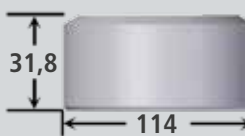



Punch - Die / Stempel - Matrizen : Peddicat 275H - Peddy - 21/16 - 36RP10

| Punch / Stempel  |                                |  |  |
|------------------|--------------------------------|--|--|
| <b>N° 55</b><br> | Ø 3 - 15<br>by / von 0,5 mm    | 5x10 5,5x14<br>6,5x12 7,5x14                                 | 4 - 10<br>by / von mm  |
| <b>N° 56</b><br> | Ø 15,5 - 30<br>by / von 0,5 mm | 6,5x18 7,5x21<br>9x18 10x20<br>11x22 12x24<br>13x26 14x28    | 11 - 15<br>by / von mm                                       |
| Die / Matrizen   |                                |  |  |
| <b>N° 57</b><br> | Ø 3 - 22<br>0,2 - 0,7          | Same as punch N° 55<br>Gleich als Stempel N° 55<br>0,2 - 0,7 | Same as punch N° 55<br>Gleich als Stempel N° 55<br>0,2 - 0,7 |
| <b>N° 3</b><br>  | Ø 3 - 30<br>0,2 - 0,7          | Same as punch N° 56<br>Gleich als Stempel N° 56<br>0,2 - 0,7 | Same as punch N° 56<br>Gleich als Stempel N° 56<br>0,2 - 0,7 |

# Punch - Die / Stempel - Matrizen




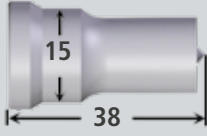
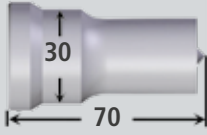
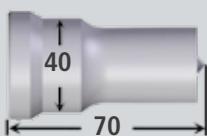
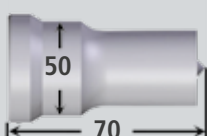

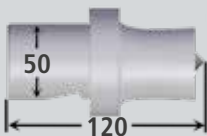
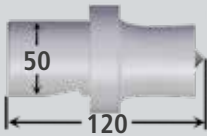
Type / Typ SAHINLER / OZBORN

| Punch / Stempel |  |  |                          |  |
|-----------------|--|---|--|---|
| A               | N° 206/37<br> | Ø 4 - 30<br>by / von 0,5 mm   | N° 9184<br>6 x 12 - 7 x 14 - 8 x 16 - 9 x 18<br>10 x 20 - 11 x 22 - 12 x 24 - 13 x 26<br>14 x 28 - 15 x 30 | N° 9171<br>11 - 21<br>by / von mm   |
|                 | N° 2037<br>   | Ø 31 - 38<br>by / von mm  | N° 9185<br>All dimensions<br>Alle Abmessungen  | N° 9172<br>20 - 26<br>by / von mm   |
|                 | N° 9007<br>   | Ø 39 - 57<br>by / von mm  | N° 9188<br>All dimensions<br>Alle Abmessungen  | N° 9175<br>27 - 40<br>by / von mm   |
|                 | N° 2039<br>   | Ø 5 - 39<br>by / von mm   | N° 9187<br>All dimensions<br>Alle Abmessungen  | N° 9174<br>19 - 28<br>by / von mm   |
|                 | N° 9009<br>  | Ø 39 - 57<br>by / von mm  | N° 9190<br>All dimensions<br>Alle Abmessungen  | N° 9177<br>27 - 40<br>by / von mm   |
|                 | N° 9010<br> | Ø 58 - 85<br>by / von mm  | N° 9191<br>All dimensions<br>Alle Abmessungen  | N° 9178<br>41 - 60<br>by / von mm   |

| Die / Matrizen |  |  |   |  |
|----------------|--|---|---|---|
| B              | N° SAH 9023<br>                                       | Ø 4 - 38<br>by / von 0,5 mm   | N° 9221<br>6x12 - 7x14 - 8x16 - 9x18 - 10x20<br>11x22 - 12x24 - 13x26 - 14x28 - 15x30   | N° 9213<br>4 - 26<br>by / von mm  |
|                | N° 9024<br>   | Ø 39 - 57<br>by / von mm  | N° 9222   | N° 9214<br>27 - 40<br>by / von mm   |
|                | N° 9025<br>   | Ø 58 - 85<br>by / von mm  | N° 9223   | N° 9215<br>41 - 60<br>by / von mm   |
|                | N° SAH 9023E<br><br>Offset dies / Winkelstahl-Matrize | Ø 4 - 22<br>by / von mm   | 1  // 2 <br>Lg max. 30 |   |










# Punch / Stempel

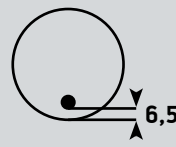
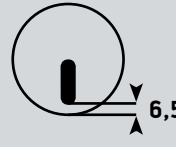
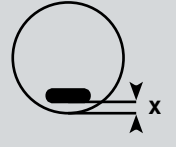
## Type / Typ MUBEA - SUNRISE

| Punch / Stempel |  |  |    |  |
|-----------------|--|---|--|---|
| A               | <b>N° PM1</b><br>   | $\varnothing$ 3 - 15<br>by / von 0,5 mm   |  |   |
|                 | <b>N° PM2</b><br>   | $\varnothing$ 15,5 - 30<br>by / von 0,5 mm  | 5,0x10    5,0x13    5,0x15<br>5,0x20    5,0x25    5,5x11<br>5,5x13    5,5x15    5,5x20<br>5,5x25    6,5x13    6,5x15<br>6,5x20    6,5x25    6,5x30<br>7,0x15    7,0x20    7,0x25<br>7,0x30    8,0x13    8,0x16<br>8,0x20    8,0x25    8,0x30<br>9,0x13    9,5x13    9,5x15<br>9,5x20    9,5x25    9,5x30<br>10,5x15    10,5x21    10,5x25<br>10,5x30    11,0x15    11,0x20<br>11,0x25    11,0x30    12,0x20<br>12,0x25    12,0x30    13,0x20<br>13,0x25    13,0x30    13,5x20<br>13,5x25    13,5x30    14,0x20<br>14,0x25    14,0x30    15,0x25<br>15,0x30    16,0x25    16,0x30<br>17,5x25    17,5x30    18,0x30<br>19,0x25    19,0x30    20,5x25<br>20,5x30    22,5x30    24,0x30<br>25,5x30 | 4 - 21<br>by / von mm   |
| B               | <b>N° PM3</b><br> | $\varnothing$ 30,5 - 40<br>by / von 0,5 mm  | 11,0x35    11,0x40    13,5x35<br>13,5x25    14,0x35    14,0x40<br>15,0x35    15,0x40    16,0x35<br>16,0x40    17,5x35    17,5x40<br>18,0x35    18,0x40    19,0x35<br>19,0x40    20,5x35    20,5x40<br>22,5x35    22,5x40    24,0x40<br>25,5x40    26,0x40    27,0x40   | 21,5 - 28<br>by / von mm  |
|                 | <b>N° PM4</b><br> | $\varnothing$ 40,5 - 50<br>by / von 0,5 mm  | 11,0x45    11,0x50    13,5x50<br>17,5x50    20,5x50    22,5x50<br>24,0x50    25,5x50    26,0x50<br>27,0x50   | 28,5 - 35<br>by / von mm  |
|                 | <b>N° PM5</b><br> | $\varnothing$ 50,5 - 70<br>by / von 0,5 mm  | Oval max. 70<br>Langloch max. 70   | 36 - 50<br>by / von mm  |
|                 | <b>N° PM6</b><br> | $\varnothing$ 71 - 100<br>by / von 0,5 mm   | Oval max. 100<br>Langloch max. 100   | 51 - 70<br>by / von mm  |
|                 | <b>N° PM7</b><br> | $\varnothing$ 101 - 150<br>by / von 0,5 mm  | Oval max. 150<br>Langloch max. 150   | 71 - 105<br>by / von mm   |

# Die / Matrizen

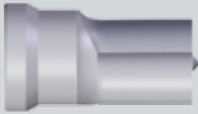
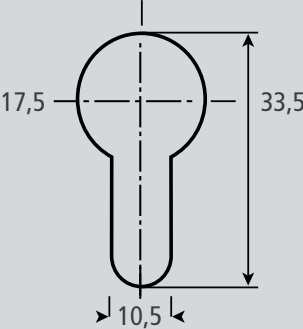

## Type / Typ MUBEA - SUNRISE

| Die / Matrizen   |  |  |  |
|--|---|--|---|
| <b>MM 30</b><br>    | $\emptyset$ 3 - 15<br>by / von 0,5 mm<br><br>0,2 - 0,7                            |  |   |
| <b>MM 45</b><br>    | $\emptyset$ 15,5 - 30<br>by / von 0,5 mm<br><br>0,2 - 0,7                         | Same as punch N°PM2<br>Gleich als Stempel N°PM2<br><br>0,3 - 1                     | 4 - 21<br><br>0,2 - 0,7   |
| <b>MM 60</b><br>    | $\emptyset$ 30,5 - 40<br><br>0,2 - 0,7  | Same as punch N°PM3<br>Gleich als Stempel N°PM3<br><br>0,3 - 1                     | 21,5 - 28   |
| <b>MM 80</b><br>   | $\emptyset$ 40,5 - 50<br><br>0,2 - 0,7  | Same as punch N°PM4<br>Gleich als Stempel N°PM4<br><br>0,3 - 1                     | 28,5 - 35<br><br>0,2 - 0,7  |
| <b>MM 150</b><br> | $\emptyset$ 50,5 - 100<br><br>0,2 - 0,7   | Oval max. 100<br>Langloch max. 100   | 36 - 70   |
| <b>MM 200</b><br> | $\emptyset$ 101 - 150<br><br>0,2 - 0,7  | Oval max. 150<br>Langloch max. 150   | 71 - 105  |

|   |  |  |
|---|--|--|
| Offset dies / Winkelstahl-Matrize<br>MM45D  |  | $\emptyset$ 3 - 20<br>0,7                                |
| Offset dies / Winkelstahl-Matrize<br>MM45DOB<br><br>// parallel                     |  | Same as punch N° PM2<br>Gleich als Stempel N° PM2<br>0,7 |
| Offset dies / Winkelstahl-Matrize<br>MM45DOB<br><br>⊥ perpendicular / perpendikular |  | Same as punch n° PM2<br>Gleich als Stempel n° PM2<br>0,7 |

# Punch - Die / Stempel - Matrizen

Type / Typ MUBEA

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
|  |  | Punch / Stempel<br>N° PM3<br>Ø 40, L 70               | <b>Standard tools for machines</b><br><b>Standard Werkzeuge für Maschinen</b>   |
|  |   | Die / Matrizen<br>N° MM 60<br>Ø 60, L 30<br>0,2 - 0,7 | KBL OPTIMA 900, KBL 20,<br>KBL OPTIMA 20, KBL OPTIMA 100-50, KBL<br>OPTIMA 1000, KBL 25,<br>KBL OPTIMA 25, KBL OPTIMA 130-70, KBL OPTI-<br>MA 1300, KL OPTIMA 900,<br>KL 20, KL OPTIMA 100,<br>KL OPTIMA 1100, KL 25,<br>KL OPTIMA 130, KL OPTIMA 1300,<br>KL 100, KL 160, KLS 1100, HIW 1000, KLSH 900,<br>KLSH 1100, KBLH 1000,<br>HP 1000/760. |

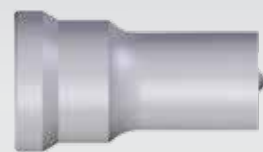
## Punch reducer / Stempel Reduzierung



Punch filler  
Stempelbeilage



Punch reducer PM2/PM1  
Reduzierung PM2/PM1

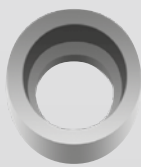


Punch PM1  
Stempel PM1

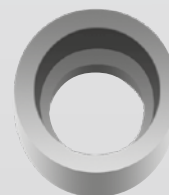
## Die reducer / Reduzierung für Matrizen



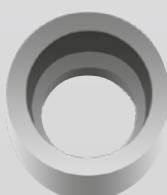
MM 45 / MM 30



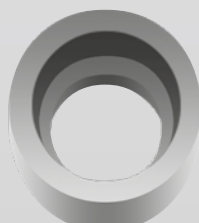
MM 60 / MM 45



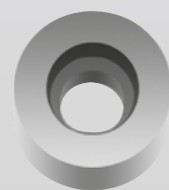
MM 60 / MM 45



MM 80 / MM 60





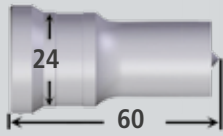


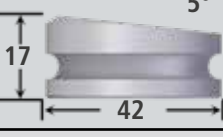
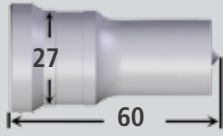


MM 80 / MM 45



MM 80 / MM 30

# Punch - Die / Stempel - Matrizen

Type / Typ ALFRA - PROMOTECH

| Punch - Die<br>Stempel - Matrizen   |  |                                |  |
|---|---|--|--|
| <b>N° PALF</b><br>             | $\emptyset$ 8 - 24<br>$\emptyset$ 25<br>with nut / mit Mutter                     | 8x16 9x18 10x20<br>11x22 12x24 13x24<br>14x24 16x24<br>18x24 20x24   | <b>ALFRA</b><br><br><b>(IMAC)</b><br><b>(NITTO)</b><br><b>(SELFER)</b> |
| <b>N° MALF</b><br>             | $\emptyset$ 8 - 25  | Same as punch N° PALF<br>Gleich als Stempel N° PALF<br><br>Standard clearance 1 mm<br>Standard Schneidspiel 1 mm |  |
| <b>N° ALFRA<br/>APS 60</b><br> | $\emptyset$ 8 - 24  |  |  |
|                                | $\emptyset$ 8 - 24  |  |  |
| <b>N° PROP</b><br>            | $\emptyset$ 7 - 27  | 8x16 9x18 9x25<br>10x20 11x18 11x22<br>12x20 12x24 12x25 13x25<br>14x20 14x22<br>14x25 18x25                     | <b>PROMOTECH</b>   |
| <b>N° PROM</b><br>           | $\emptyset$ 7 - 27  | Same as punch N° PROP<br>Gleich als Stempel N° PROP<br><br>Standard clearance 1 mm<br>Standard Schneidspiel 1 mm |  |
|                              | $\emptyset$ 7 - 27  |  |  |

**REMO is the exclusive distributor of the ALFRA brands in France.**

**REMO ist der exklusive Vertriebspartner der Marken ALFRA in Frankreich.**





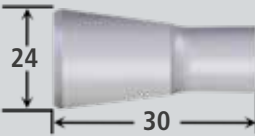
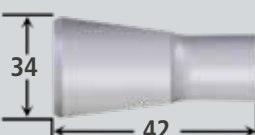


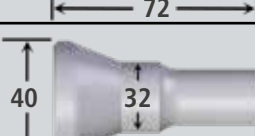

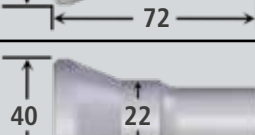
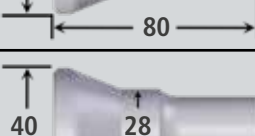
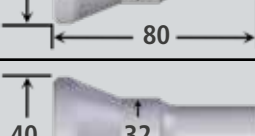


Trolley APS GO  
Laufkatze APS GO



Spring balancer with safety device  
Federzug mit Sicherheitseinrichtung








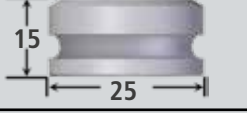
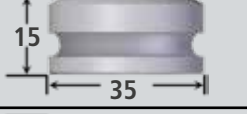
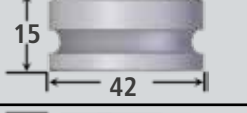
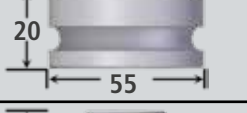


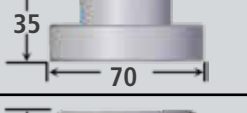
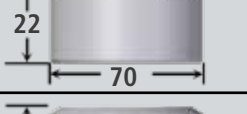
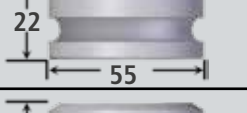
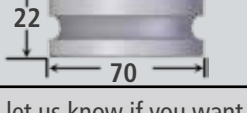
# Punch / Stempel

Type / Typ VERNET AUTOMATIC / AUTOMATISCH

| Punch / Stempel  |  |  | Model / Serie                |
|--|---|--|------------------------------|
| N° 2<br>    | Ø 8 - 18<br>by / von mm   |  | <b>PHP</b><br><br><b>MAP</b> |
| N° 3<br>    | Ø 19 - 25<br>by / von mm  | 8x16 9x18 10x20<br>11x22 12x24   |                              |
| N° 4<br>    | Ø 26 - 32<br>by / von mm  | 13x26 14x28 15x30<br>16x32   |                              |
| N° 5<br>    | Ø 8 - 22<br>by / von mm   | 6x12 7x14 9x18<br>10x20 11x22  |                              |
| N° 6<br>   | Ø 23 - 32<br>by / von mm  | 12x24 13x26 14x28<br>15x30 16x32   | <b>PG 80</b>                 |
| N° 7<br>  | Ø 33 - 38<br>by / von mm  | 17x34 18x36  |                              |
| N° 8<br>  | Ø 8 - 22<br>by / von mm   | 6x12 7x14 8x16<br>9x18 10x20 11x22   |                              |
| N° 9<br>  | Ø 23 - 28<br>by / von mm  | 12x24 13x26 14x28  | <b>PHP</b><br><br><b>MAP</b> |
| N° 10<br> | Ø 29 - 32<br>by / von mm  | 15x30 16x32  |                              |
| N° 11<br> | Ø 33 - 38<br>by / von mm  | 17x34 18x36 19x38  | <b>PHA</b><br><br><b>MAG</b> |
| N° 12<br> | Ø 39 - 50<br>by / von mm  | 20x40 22x44 24x48  |                              |

# Die / Matrizen

## Type / Typ VERNET AUTOMATIC / AUTOMATISCH




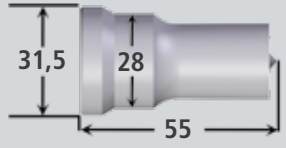
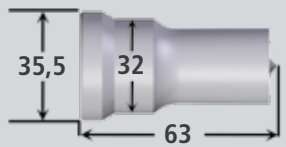
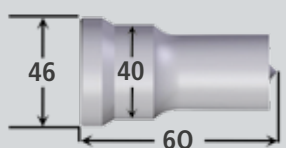
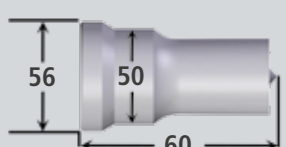
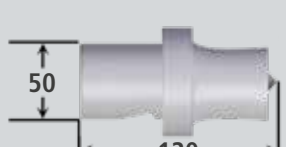
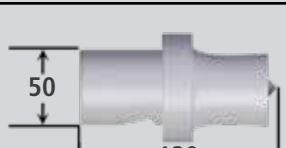








| Die / Matrizen<br>New / Neu      Old / Alt   |  |                | Model / Serie                    |
|--|---|--|----------------------------------|
| N° 1<br>    | Ø 8 - 11 by / von mm<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel               |  | <b>VP</b>                        |
| N° 2<br>    | Ø 12 - 17 by / von mm<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel              |  |                                  |
| N° 3<br>    | Ø 18 - 23 by / von mm<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel              |  |                                  |
| N° 4<br>    | Ø 24 - 27 by / von mm<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel              |  |                                  |
| N° 5<br>    | Ø 28 - 32 by / von mm<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel              | 9x18 10x20 11x22 12x24<br>13x26 14x28 15x30 16x32<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel |                                  |
| N° 6<br>   | Ø 8 - 11 by / von mm<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel               |  | <b>PHP</b><br><br><b>MAP</b>     |
| N° 7<br>  | Ø 12 - 17 by / von mm<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel              |  |                                  |
| N° 8<br>  | Ø 18 - 25 by / von mm<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel              | 9x18 10x20 11x22 12x24<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel                            |                                  |
| N° 9<br>  | Ø 26 - 32 by / von mm<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel              | 13x26 14x28 15x30 16x32<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel                           |                                  |
| N° 10<br> | Ø 8 - 22 by / von mm<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel               |  |                                  |
| N° 11<br> | Ø 23 - 32 by / von mm<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel              | 10x20 11x22 12x24<br>13x26 14x28 15x30 16x32<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel      | <b>PG80 PG41</b><br><b>PG116</b> |
| N° 12<br> | Ø 33 - 38 by / von mm<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel              |  | <b>PG80</b>                      |
| N° 13<br> | Ø 33 - 38 by / von mm<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel              | 17x34 18x36 19x38<br>20x40 22x44<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel                  | <b>PG80 PG116</b>                |
| N° 15<br> | Ø 8 - 32 by / von mm<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel               | 9x18 10x20 11x22 12x24<br>13x26 14x28 15x30 16x32<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel | <b>MAG</b>                       |
| N° 14<br> | Ø 33 - 50 by / von mm<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel              | 17x34 18x36 19x38<br>20x40 22x44 24x48<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel            | <b>MAG</b>                       |

Please, let us know if you want the **new** or old die.

Bitte geben Sie uns an ob Sie die **neuen** oder alten Matrizen benötigen.



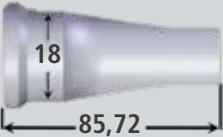













# Punch - Die / Stempel - Matrizen

## Type / Typ FICEP UNIVERSAL

| Punch / Stempel |  |    |    |    |
|-----------------|--|---|--|---|
| B               | <b>N° 1</b><br>   | Ø 4 - 28<br>by / von 0,5 mm   | 4x8 5x10 6x12<br>7x14 8x16 9x18<br>10x20 11x22 12x24<br>13x26 14x28 16x28            | 6 - 19<br>by / von mm   |
|                 | <b>N° 2</b><br>   | Ø 4 - 32<br>by / von 0,5 mm   | 4x8 5x10 6x12<br>7x14 8x16 9x18<br>10x20 11x22 12x24<br>13x26 14x28 15x30 16x32      | 6 - 22<br>by / von mm   |
|                 | <b>N° 3</b><br>   | Ø 29 - 40<br>by / von 0,5 mm  | Oval max. 40<br>Langloch max. 40   | 23 - 28<br>by / von mm  |
|                 | <b>N° 4</b><br>   | Ø 41 - 50<br>by / von 0,5 mm  | Oval max. 50<br>Langloch max. 50   | 29 - 35<br>by / von mm  |
|                 | <b>N° 5</b><br>  | Ø 51 - 70<br>by / von 0,5 mm  | Oval max. 70<br>Langloch max. 70   | 36 - 49<br>by / von mm  |
|                 | <b>N° 6</b><br> | Ø 71 - 100<br>by / von 0,5 mm   | Oval max. 100<br>Langloch max. 100   | 50 - 70<br>by / von mm  |
| Die / Matrizen  |  |  |  |  |
| B               | <b>N° 1</b><br> | Ø 4 - 28<br>0,2 - 0,7   | Same as punch N° 1<br>Gleich als Stempel N° 1<br>0,2 - 0,7                           | 6 - 19<br>0,2 - 0,7   |
|                 | <b>N° 2</b><br> | Ø 4 - 32<br>0,2 - 0,7   | Same as punch N° 2<br>Gleich als Stempel N° 2<br>0,2 - 0,7                           | 6 - 22<br>0,2 - 0,7   |
|                 | <b>N° 3</b><br> | Ø 29 - 40<br>0,2 - 0,7  | Oval max. 40<br>Langloch max. 40   | 23 - 28<br>0,2 - 0,7  |
|                 | <b>N° 4</b><br> | Ø 41 - 50<br>0,2 - 0,7  | Oval max. 50<br>Langloch max. 50   | 29 - 35<br>0,2 - 0,7  |
|                 | <b>N° 5</b><br> | Ø 51 - 100<br>0,2 - 0,7   | Oval max. 100<br>Langloch max. 100   | 36 - 70<br>0,2 - 0,7  |

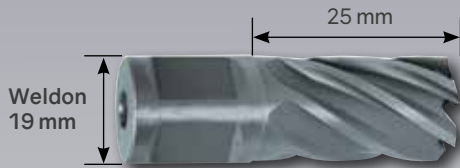
# Punch - Die / Stempel - Matrizen

Type / Typ FICEP AUTOMATIC / AUTOMATISCH

| Punch / Stempel |   |    |    |
|-----------------|---|---|---|
| B               |    | N° A 21922<br>Ø 8 - 18  |   |
|                 |    | N° A 18788<br>Ø 8 - 27  | N° A 21772  |
|                 |    | N° A 23912<br>Ø 8 - 30<br>N° A 26129<br>Ø 31 - 32                                   | N° A 25717<br>10x30 11x30 12x30 13x30<br>14x30 16x30 17x30 18x30<br>19x30 20x30 22x30   |
|                 |    | N° A 23912 F<br>Ø 8 - 22<br><br>Milled / Gefräst                                    |   |
|                 |   | N° A 08224<br>Ø 9 - 32  | N° A 13289<br>10x30 11x30 12x30 13x30<br>14x30 16x30 17x30 18x30<br>20x30 22x30   |
|                 |  | N° A 22084<br>Ø 28 - 40   | N° A 2622<br>10x30 11x30 12x30 13x30 14x30<br>16x30 17x30 18x30 19x30 20x30 22x30 24x32 26x32<br>22x40  |
|                 |  | N° A 26359<br>Ø 40 - 42<br>Ø 44 - 46  | N° A 27050  |
| Die / Matrizen  |   |  |    |
| B               |  | N° A 12688<br>Ø 8 - 32<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel               | N° A 30217 (A18048)<br>10x30 11x30 12x30 13x30 14x30 16x30 17x30<br>18x30 19x30 20x30 22x30 24x32 26x32   |
|                 |  | N° A 17968<br>Ø 8 - 22<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel               | N° A 18048<br>10x30 11x30 12x30 13x30 14x30 16x30 17x30 18x30<br>19x30 20x30 22x30 24x32 26x32  |
|                 |  | N° A 21578<br>Ø 8 - 32<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel               | N° A 28871<br>10x30 11x30 12x30 13x30 14x30 16x30 17x30 18x30<br>19x30 20x30 22x30 24x32 26x32<br>Standard clearance / Standard Schneidspiel                |
|                 |  | N° A 12957<br>Ø 8 - 46<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel               | N° A 30218 (A27352)<br>10x30 11x30 12x30 13x30 14x30 16x30 17x30 18x30<br>19x30 20x30 22x30 24x32 26x32 22x40<br>Standard clearance / Standard Schneidspiel |
|                 |  | A 26371<br>Ø 8 - 46<br>Standard clearance<br>Standard Schneidspiel                  | N° A 27352<br>10x30 11x30 12x30 13x30 14x30 16x30 17x30 18x30<br>19x30 20x30 22x30 24x32 26x32 22x40<br>Standard clearance / Standard Schneidspiel          |

# Annular cutters / Kernbohrer

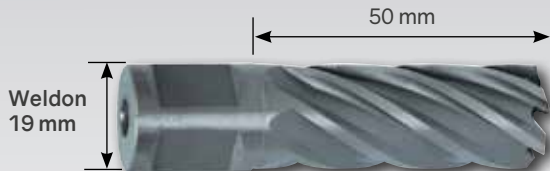
## HSS Weldon 19



### Ejector pin / Auswerferstift Ref. 201221



| Ø mm | 201255     | Ø mm | 201255     | Ø mm | 201255     | Ø mm | 201255     | Ø mm | 201255     |
|------|------------|------|------------|------|------------|------|------------|------|------------|
| 12   | 201255.012 | 22   | 201255.022 | 32   | 201255.032 | 42   | 201255.042 | 52   | 201255.052 |
| 13   | 201255.013 | 23   | 201255.023 | 33   | 201255.033 | 43   | 201255.043 | 53   | 201255.053 |
| 14   | 201255.014 | 24   | 201255.024 | 34   | 201255.034 | 44   | 201255.044 | 54   | 201255.054 |
| 15   | 201255.015 | 25   | 201255.025 | 35   | 201255.035 | 45   | 201255.045 | 55   | 201255.055 |
| 16   | 201255.016 | 26   | 201255.026 | 36   | 201255.036 | 46   | 201255.046 | 56   | 201255.056 |
| 17   | 201255.017 | 27   | 201255.027 | 37   | 201255.037 | 47   | 201255.047 | 57   | 201255.057 |
| 18   | 201255.018 | 28   | 201255.028 | 38   | 201255.038 | 48   | 201255.048 | 58   | 201255.058 |
| 19   | 201255.019 | 29   | 201255.029 | 39   | 201255.039 | 49   | 201255.049 | 59   | 201255.059 |
| 20   | 201255.020 | 30   | 201255.030 | 40   | 201255.040 | 50   | 201255.050 | 60   | 201255.060 |
| 21   | 201255.021 | 31   | 201255.031 | 41   | 201255.041 | 51   | 201255.051 |      |            |



### Ejector pin / Auswerferstift Ref. 201226



| Ø mm | 201265     | Ø mm | 201265     | Ø mm | 201265     | Ø mm | 201265     | Ø mm | 201265     |
|------|------------|------|------------|------|------------|------|------------|------|------------|
| 12   | 201265.012 | 22   | 201265.022 | 32   | 201265.032 | 42   | 201265.042 | 52   | 201265.052 |
| 13   | 201265.013 | 23   | 201265.023 | 33   | 201265.033 | 43   | 201265.043 | 53   | 201265.053 |
| 14   | 201265.014 | 24   | 201265.024 | 34   | 201265.034 | 44   | 201265.044 | 54   | 201265.054 |
| 15   | 201265.015 | 25   | 201265.025 | 35   | 201265.035 | 45   | 201265.045 | 55   | 201265.055 |
| 16   | 201265.016 | 26   | 201265.026 | 36   | 201265.036 | 46   | 201265.046 | 56   | 201265.056 |
| 17   | 201265.017 | 27   | 201265.027 | 37   | 201265.037 | 47   | 201265.047 | 57   | 201265.057 |
| 18   | 201265.018 | 28   | 201265.028 | 38   | 201265.038 | 48   | 201265.048 | 58   | 201265.058 |
| 19   | 201265.019 | 29   | 201265.029 | 39   | 201265.039 | 49   | 201265.049 | 59   | 201265.059 |
| 20   | 201265.020 | 30   | 201265.030 | 40   | 201265.040 | 50   | 201265.050 | 60   | 201265.060 |
| 21   | 201265.021 | 31   | 201265.031 | 41   | 201265.041 | 51   | 201265.051 |      |            |

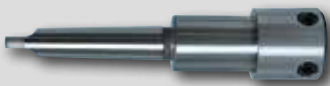
## Tool holder / Aufnahmehalter

**Weldon 19 MT2/MK2**  
Ref. 201283  
Without internal cooling  
Ohne innenkühlung

**Weldon 19 MT3/MK3**  
Ref. 201293  
Without internal cooling  
Ohne innenkühlung

**Weldon 19 MT2/MK2**  
Ref. 201287  
With internal cooling  
Mit innenkühlung

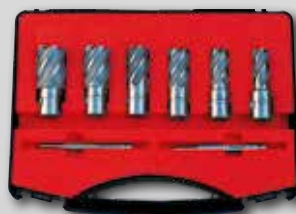
**Weldon 19 CM3**  
Ref. 201289  
With internal cooling  
Mit innenkühlung



## Classic set / Klassikbox

Ref. 201474, L 30  
6 Annular cutters / Kernbohrer  
Ø 12, 14, 16, 18, 20 et 22 mm  
2 Ejector pin / Auswerferstift

Référence 201475, long. 50  
6 annular cutters / kernbohrer  
Ø 14, 16, 18, 20, 22 et 26 mm  
2 ejector pin / auswerferstift



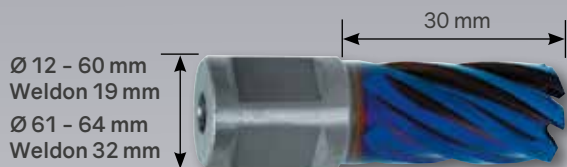
## Complete set / Komplettes box

Ref. 201153, L 30  
Ref. 201483, L 50  
39 annular cutters  
39 kernbohrer  
Ø 12 à 50 mm  
4 ejector pin  
4 auswerferstift



# Annular cutters / Kernbohrer

## HSS-XE Weldon 19/32



Ejector pin / Auswerferstift  
Ref. 201221

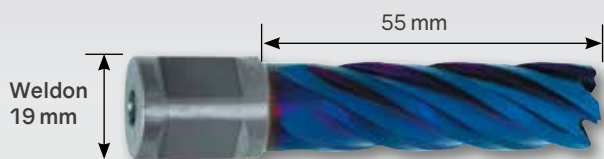


| Ø mm | 201312     |
|------|------------|
| 12   | 201312.012 |
| 13   | 201312.013 |
| 14   | 201312.014 |
| 15   | 201312.015 |
| 16   | 201312.016 |
| 17   | 201312.017 |
| 18   | 201312.018 |
| 19   | 201312.019 |
| 20   | 201312.020 |
| 21   | 201312.021 |
| 22   | 201312.022 |
| 23   | 201312.023 |
| 24   | 201312.024 |

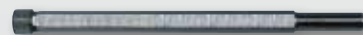
| Ø mm | 201312     |
|------|------------|
| 25   | 201312.025 |
| 26   | 201312.026 |
| 27   | 201312.027 |
| 28   | 201312.028 |
| 29   | 201312.029 |
| 30   | 201312.030 |
| 31   | 201312.031 |
| 32   | 201312.032 |
| 33   | 201312.033 |
| 34   | 201312.034 |
| 35   | 201312.035 |
| 36   | 201312.036 |
| 37   | 201312.037 |

| Ø mm | 201312     |
|------|------------|
| 38   | 201312.038 |
| 39   | 201312.039 |
| 40   | 201312.040 |
| 41   | 201312.041 |
| 42   | 201312.042 |
| 43   | 201312.043 |
| 44   | 201312.044 |
| 45   | 201312.045 |
| 46   | 201312.046 |
| 47   | 201312.047 |
| 48   | 201312.048 |
| 49   | 201312.049 |
| 50   | 201312.050 |

| Ø mm | 201312     |
|------|------------|
| 51   | 201312.051 |
| 52   | 201312.052 |
| 53   | 201312.053 |
| 54   | 201312.054 |
| 55   | 201312.055 |
| 56   | 201312.056 |
| 57   | 201312.057 |
| 58   | 201312.058 |
| 59   | 201312.059 |
| 60   | 201312.060 |



Ejector pin / Auswerferstift  
Ref. 201226



| Ø mm | 201313     |
|------|------------|
| 12   | 201313.012 |
| 13   | 201313.013 |
| 14   | 201313.014 |
| 15   | 201313.015 |
| 16   | 201313.016 |
| 17   | 201313.017 |
| 18   | 201313.018 |
| 19   | 201313.019 |
| 20   | 201313.020 |
| 21   | 201313.021 |
| 22   | 201313.022 |
| 23   | 201313.023 |
| 24   | 201313.024 |

| Ø mm | 201313     |
|------|------------|
| 25   | 201313.025 |
| 26   | 201313.026 |
| 27   | 201313.027 |
| 28   | 201313.028 |
| 29   | 201313.029 |
| 30   | 201313.030 |
| 31   | 201313.031 |
| 32   | 201313.032 |
| 33   | 201313.033 |
| 34   | 201313.034 |
| 35   | 201313.035 |
| 36   | 201313.036 |
| 37   | 201313.037 |

| Ø mm | 201313     |
|------|------------|
| 38   | 201313.038 |
| 39   | 201313.039 |
| 40   | 201313.040 |
| 41   | 201313.041 |
| 42   | 201313.042 |
| 43   | 201313.043 |
| 44   | 201313.044 |
| 45   | 201313.045 |
| 46   | 201313.046 |
| 47   | 201313.047 |
| 48   | 201313.048 |
| 49   | 201313.049 |
| 50   | 201313.050 |

| Ø mm | 201313     |
|------|------------|
| 51   | 201313.051 |
| 52   | 201313.052 |
| 53   | 201313.053 |
| 54   | 201313.054 |
| 55   | 201313.055 |
| 56   | 201313.056 |
| 57   | 201313.057 |
| 58   | 201313.058 |
| 59   | 201313.059 |
| 60   | 201313.060 |

## Classic set / Klassikbox

Ref. 201325, L 30  
Ref. 201328, L 55

6 annular cutters  
6 kernbohrer  
Ø 14, 16, 18, 20, 22 et 26 mm

2 ejector pin  
2 auswerferstift



## Complete set / Komplettes box

Ref. 201360, L 30  
Ref. 201363, L 55

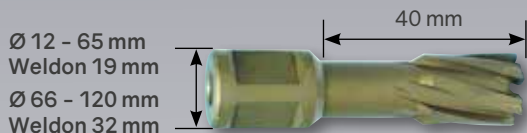
39 annular cutters  
39 kernbohrer  
Ø 12 à 50 mm

4 ejector pin  
4 auswerferstift



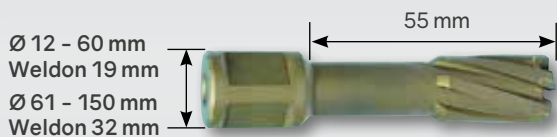
# Annular cutters / Kernbohrer

## CARBIDE / HARTMETALL Weldon 19/32



| Ø mm | 201315     | Ø mm | 201315     | Ø mm | 201315     | Ø mm | 201315     | Ø mm | 201315     |
|------|------------|------|------------|------|------------|------|------------|------|------------|
| 12   | 201315.012 | 28   | 201315.028 | 44   | 201315.044 | 60   | 201315.060 | 76*  | 201315.076 |
| 13   | 201315.013 | 29   | 201315.029 | 45   | 201315.045 | 61   | 201315.061 | 77*  | 201315.077 |
| 14   | 201315.014 | 30   | 201315.030 | 46   | 201315.046 | 62   | 201315.062 | 78*  | 201315.078 |
| 15   | 201315.015 | 31   | 201315.031 | 47   | 201315.047 | 63   | 201315.063 | 79*  | 201315.079 |
| 16   | 201315.016 | 32   | 201315.032 | 48   | 201315.048 | 64   | 201315.064 | 80*  | 201315.080 |
| 17   | 201315.017 | 33   | 201315.033 | 49   | 201315.049 | 65   | 201315.065 | 85*  | 201315.085 |
| 18   | 201315.018 | 34   | 201315.034 | 50   | 201315.050 | 66*  | 201315.066 | 90*  | 201315.090 |
| 19   | 201315.019 | 35   | 201315.035 | 51   | 201315.051 | 67*  | 201315.067 | 95*  | 201315.095 |
| 20   | 201315.020 | 36   | 201315.036 | 52   | 201315.052 | 68*  | 201315.068 | 100* | 201315.100 |
| 21   | 201315.021 | 37   | 201315.037 | 53   | 201315.053 | 69*  | 201315.069 | 105* | 201315.105 |
| 22   | 201315.022 | 38   | 201315.038 | 54   | 201315.054 | 70*  | 201315.070 | 110* | 201315.110 |
| 23   | 201315.023 | 39   | 201315.039 | 55   | 201315.055 | 71*  | 201315.071 | 115* | 201315.115 |
| 24   | 201315.024 | 40   | 201315.040 | 56   | 201315.056 | 72*  | 201315.072 | 120* | 201315.120 |
| 25   | 201315.025 | 41   | 201315.041 | 57   | 201315.057 | 73*  | 201315.073 |      |            |
| 26   | 201315.026 | 42   | 201315.042 | 58   | 201315.058 | 74*  | 201315.074 |      |            |
| 27   | 201315.027 | 43   | 201315.043 | 59   | 201315.059 | 75*  | 201315.075 |      |            |

### Ejector pin / Auswerferstift



### Ejector pin / Auswerferstift



| Ø mm | 201316      | Ø mm | 201316      | Ø mm | 201316     | Ø mm | 201316     | Ø mm | 201316     | Ø mm | 201316     |
|------|-------------|------|-------------|------|------------|------|------------|------|------------|------|------------|
| 12   | 201316.012  | 25   | 201316.025  | 40   | 201316.040 | 56   | 201316.056 | 72*  | 201316.072 | 95*  | 201316.095 |
| 13   | 201316.013  | 25,5 | 201316.0255 | 41   | 201316.041 | 57   | 201316.057 | 73*  | 201316.073 | 100* | 201316.100 |
| 14   | 201316.014  | 26   | 201316.026  | 42   | 201316.042 | 58   | 201316.058 | 74*  | 201316.074 | 103* | 201316.103 |
| 15   | 201316.015  | 27   | 201316.027  | 43   | 201316.043 | 59   | 201316.059 | 75*  | 201316.075 | 104* | 201316.104 |
| 16   | 201316.016  | 28   | 201316.028  | 44   | 201316.044 | 60   | 201316.060 | 76*  | 201316.076 | 105* | 201316.105 |
| 17   | 201316.017  | 29   | 201316.029  | 45   | 201316.045 | 61*  | 201316.061 | 77*  | 201316.077 | 106* | 201316.106 |
| 17,5 | 201316.0175 | 30   | 201316.030  | 46   | 201316.046 | 62*  | 201316.062 | 78*  | 201316.078 | 108* | 201316.108 |
| 18   | 201316.018  | 31   | 201316.031  | 47   | 201316.047 | 63*  | 201316.063 | 79*  | 201316.079 | 110* | 201316.110 |
| 19   | 201316.019  | 32   | 201316.032  | 48   | 201316.048 | 64*  | 201316.064 | 80*  | 201316.080 | 115* | 201316.115 |
| 20   | 201316.020  | 33   | 201316.033  | 49   | 201316.049 | 65*  | 201316.065 | 82*  | 201316.082 | 120* | 201316.120 |
| 21   | 201316.021  | 34   | 201316.034  | 50   | 201316.050 | 66*  | 201316.066 | 83*  | 201316.083 | 125* | 201316.125 |
| 21,5 | 201316.0215 | 35   | 201316.035  | 51   | 201316.051 | 67*  | 201316.067 | 84*  | 201316.084 | 130* | 201316.130 |
| 22   | 201316.022  | 36   | 201316.036  | 52   | 201316.052 | 68*  | 201316.068 | 85*  | 201316.085 | 135* | 201316.135 |
| 23   | 201316.023  | 37   | 201316.037  | 53   | 201316.053 | 69*  | 201316.069 | 88*  | 201316.088 | 140* | 201316.140 |
| 23,5 | 201316.0235 | 38   | 201316.038  | 54   | 201316.054 | 70*  | 201316.070 | 90*  | 201316.090 | 145* | 201316.145 |
| 24   | 201316.024  | 39   | 201316.039  | 55   | 201316.055 | 71*  | 201316.071 | 92*  | 201316.092 | 150* | 201316.150 |

\* Ø 61 à 150 mm queue Weldon 32 mm

### Classic set / Klassikbox

Ref. 201336

6 annular cutters

6 kernbohrer

Ø 14, 16, 18, 20, 22 et 26 mm

4 ejector pin

4 auswerferstift



### Complete set / Komplettes box

Ref. 201366

39 annular cutters

39 kernbohrer

Ø 12 à 50 mm

4 ejector pin

4 auswerferstift



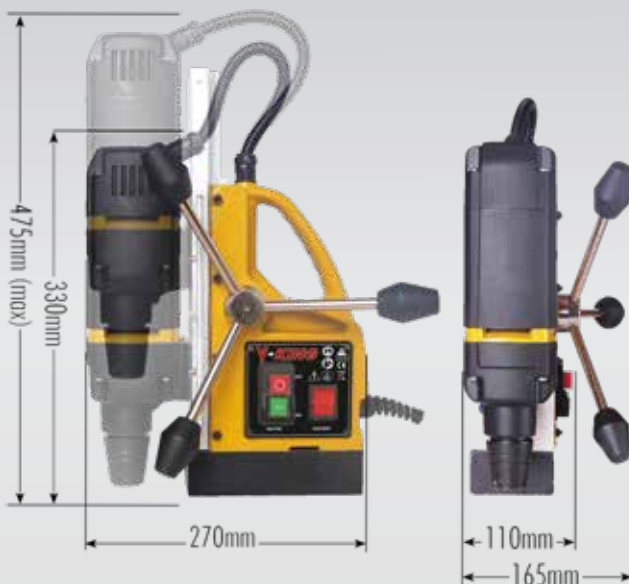
# Drilling machine / Bohrmaschine V-KING 35

Drilling up to 35 mm / Bohren bis zu 35 mm



## Features / Merkmale V-KING 35

|   |                    |
|---|--------------------|
| Drills / Bohrer :   | 12 - 35 mm         |
| Twist drill / Spiralbohrer :  | 13 mm              |
| Chuck capacity<br>Kapazität Bohrfutter :                                    | 1/2 "              |
| Rotational speed without cutter :<br>Rotationsgeschwindigkeit ohne Messer : | 450 rpm / U/min    |
| Stroke / Hub :  | 105 mm             |
| Voltage / Spannung :  | 110 ou 220 - 240 v |
| Power / Leistungsaufnahme :   | 1050 w             |
| Magnetic holding force :<br>Allg. Magnethaftkraft :                         | 7845 N (800 kg)    |
| Length / Länge :  | 270 mm             |
| Height / Höhe :   | 330 mm             |
| Width / Breite :  | 110 mm             |
| Magnetic base / Magnetfuß :   | 160 x 80 mm        |
| Weight / Gewicht :  | 11.6 kg            |



## Box

- 6 drills HSS  
L 30 mm  
Ø 14, 16, 18, 20, 22 et 24
- 1 Ejector pin / Auswerferstift



## Dotation standard

- Le plein d'huile.
- Garantie.
- Coffret de transport.
- Courroie de sécurité.
- Clé serrage.
- Huile de coupe.

## The advantages

- Compact, easy to handle.
- Very light, practical for any site.
- Powerful, up to Ø 35 mm.
- Interchangeable tools, for drills and cutters.
- Unbeatable price.

## Die Vorteile

- Kompakt, leicht zu handhaben.
- Sehr leicht, praktisch für jede Baustelle.
- Leistungsstark, fräst bis Ø 35 mm.
- Auswechselbare Werkzeuge, für Bohrer und Fräser.
- Unschlagbarer Preis.

# Band saw blades

We have a saw blade for every application and for every brand. A wide range of carbon, carbide and M42 bi-metal saw blades.

In stock are the common dimensions 27 x 0.9, lengths 2450, 2750, 2950, 3150 and 3320, which are the standard for MEP band saws.

Other lengths on request.

Our M42 Bi-Metal Band Saw Blades are packaged in packs of 5, allowing you to benefit from our best prices.



## The technology

In the past, tearing off teeth was a problem, especially when cutting tough materials such as stainless steel.

Today, this is no longer the case. Using the latest computer-aided design technology, we have found a way to significantly strengthen the teeth where they most often break. We have applied the patented TUFFTOOTH technology to our M42 CLASSIC Bi-metal band saw blade.

TUFFTOOTH technology dramatically improves cutting performance with blades that cut faster, cleaner and last longer.

TUFFTOOTH patent no. 61677928



## Teeth



The contact surface of the blade on the workpiece is decisive. The table on the right will help you to choose the right gearing for your needs.



## Lubrication

For your band saws we offer the cutting oil used by REMO.



**Can 5 l.**  
soluble cutting oil  
Ref. 21011



**Barrel 200 l.**  
soluble cutting oil  
Ref. 21012

| Thickness S<br>mm | Teeth   | Thickness S<br>mm | Teeth   |
|-------------------|---------|-------------------|---------|
| 1 to 2            | 10 / 14 | ... to 20         | 6 / 10  |
| 2 to 4            | 8 / 12  | 20 to 40          | 5 / 8   |
| 4 to 8            | 6 / 10  | 40 to 80          | 4 / 6   |
| 8 to 12           | 5 / 8   | 80 to 150         | 3 / 4   |
| 12 to 20          | 4 / 6   | 150 to 250        | 2 / 3   |
| 20 to 30          | 3 / 4   | 250 to 400        | 1,4 / 2 |
| 30 to 50          | 2 / 3   | 400 to 600        | 1 / 1,3 |

# Bandsägeblätter

Wir haben ein Sägeblatt für jede Anwendung und für jede Marke. Ein breites Sortiment an Carbon, Hartmetall und M42-Bimetallsägeblättern.

Auf Lager sind die gängigen Abmessungen 27 x 0,9 in den Längen 2450, 2750, 2950, 3150 und 3320, die für MEP-Bandsägen Standard sind.

Andere Längen auf Anfrage.

Unsere M42 Bi-Metall-Sägeblätter sind in 5er-Packungen verpackt, so dass Sie von unseren besten Preisen profitieren können.



## Die Technologie

Früher war das Ausreißen der Zähne problematisch, vor allem beim Schneiden von widerstandsfähigen Materialien wie Edelstahl.

Heute ist dies nicht mehr der Fall. Mithilfe der neuesten computergestützten Designtechnologie haben wir einen Weg gefunden, die Zähne an den Stellen, an denen sie am häufigsten abbrechen, deutlich zu verstärken. Wir haben die patentierte TUFFTOOTH-Technologie auf unser Bi-Metall-Bandsägeblatt M42 CLASSIC angewendet.

Die TUFFTOOTH-Technologie verbessert die Schnittleistung erheblich durch Blätter, die schneller und sauberer schneiden und länger halten.

TUFFTOOTH Patent-Nr. 61677928



Standard tooth



TUFF TOOTH™

## Verzahnung



Die Kontaktfläche des Sägeblatts auf dem Werkstück ist entscheidend. Anhand der nebenstehenden Tabelle können Sie leicht die richtige Verzahnung für Ihre Bedürfnisse auswählen.



## Die Schmierung

Für Ihre Bandsägen bieten wir Ihnen das von REMO verwendete Schneidöl an.



**Kanister 5 l.**  
lösliches Schneidöl  
Ref. 21011



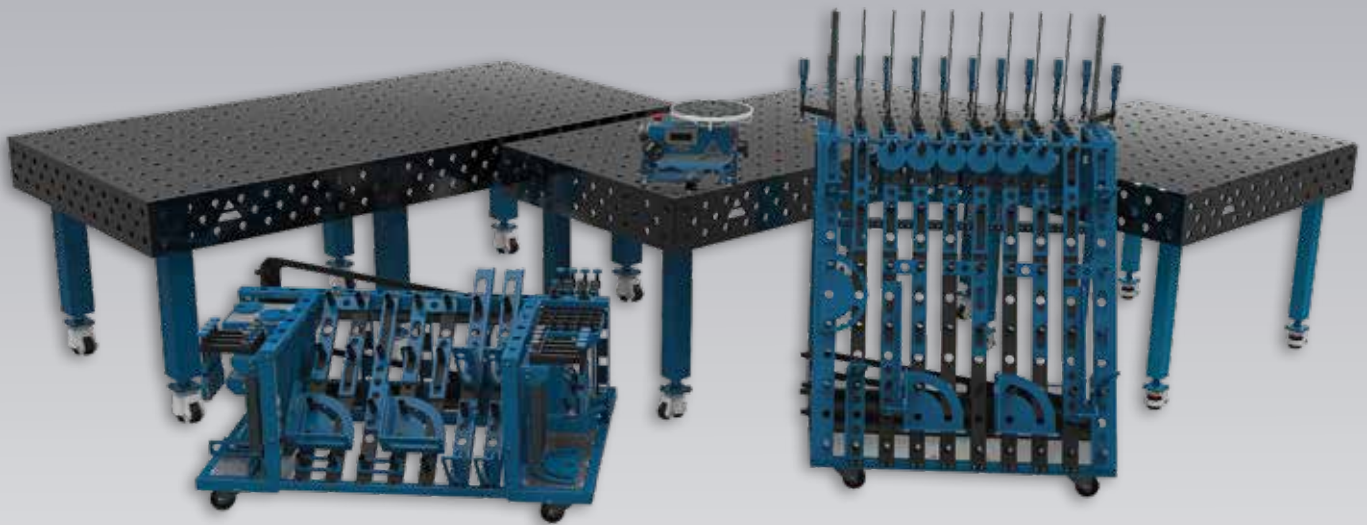
**Fass 200 l.**  
lösliches Schneidöl  
Ref. 21012

| Dicke S mm | Verzahnung | Dicke S mm | Verzahnung |
|------------|------------|------------|------------|
| 1 zu 2     | 10 / 14    | ... zu 20  | 6 / 10     |
| 2 zu 4     | 8 / 12     | 20 zu 40   | 5 / 8      |
| 4 zu 8     | 6 / 10     | 40 zu 80   | 4 / 6      |
| 8 zu 12    | 5 / 8      | 80 zu 150  | 3 / 4      |
| 12 zu 20   | 4 / 6      | 150 zu 250 | 2 / 3      |
| 20 zu 30   | 3 / 4      | 250 zu 400 | 1,4 / 2    |
| 30 zu 50   | 2 / 3      | 400 zu 600 | 1 / 1,3    |

# Welding tables / Schweißtische

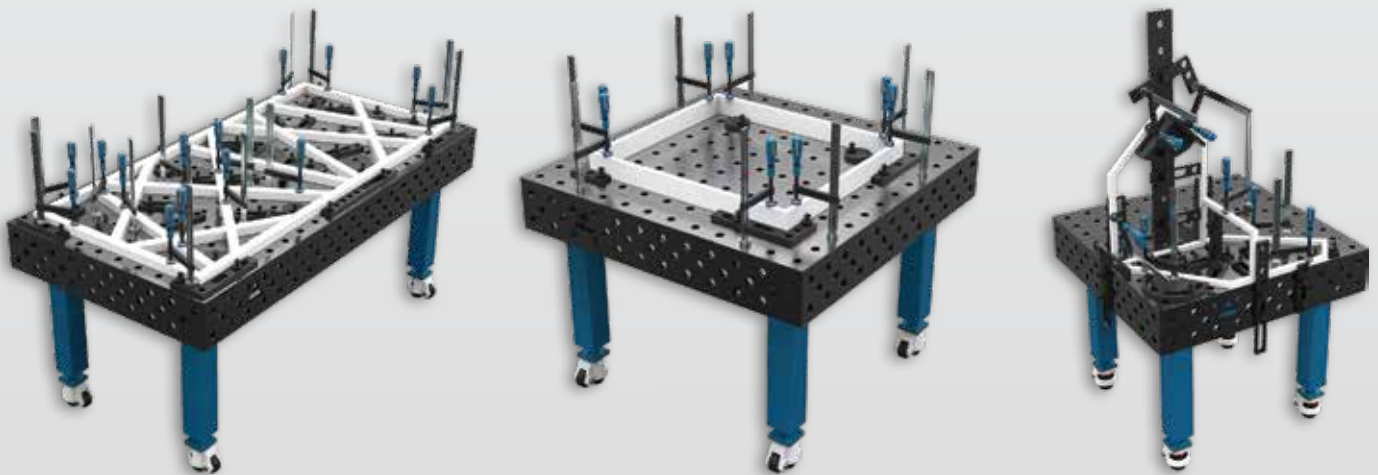
Take advantage of the benefits of welding tables by achieving precise constructions in a shorter time. Profitieren Sie von den Vorteilen der Schweißtische, indem Sie präzise Konstruktionen in kürzerer Zeit realisieren.

Weight capacity up to 5600 kg / Zulässiges Gewicht bis zu 5600 kg



Welding tables offer fast and precise options for the machining of a simple 2D construction (rail construction) and are used in almost all branches of industry, mainly in sheet metal work, boiler making, steel construction and metalworking.

Schweißtische bieten schnelle und präzise Optionen für die Bearbeitung einer einfachen 2D-Konstruktion (Schienenkonstruktion). Sie werden in fast allen Industriezweigen eingesetzt, hauptsächlich in der Blechverarbeitung, im Kesselbau, im Stahlbau und in der Metallverarbeitung.



Made of steel, the welding tables are able to withstand the weight and temperature of welding. Thanks to the perforated surface and the spaces between the plates, it is possible to install optional and standard equipment. The assembly of the welding equipment can be done by means of screws, bolts and welding clamps.

Die aus Stahl gefertigten Schweißtische können das Gewicht und die Temperatur des Schweißvorgangs aushalten.

Dank der perforierten Oberfläche und der Zwischenräume zwischen den Platten können sowohl optionale als auch Standardausrüstungen angebracht werden. Die Schweißausrüstung kann mithilfe von Schrauben, Verbindungsbolzen und Schweißzangen montiert werden.

# Laser cleaner / Reiniger für Laser

Cleaner for martyred laser dishes / Reiniger für Laser-Märtyrer-Gerichte

Faster and more economical cleaning of laser martyr dishes.

Schnellere und kostengünstigere Reinigung von Lasermartyrerschüsseln



Dedicated for all fiber or CO2 laser cutting tables.

The system is equipped with a long arm to facilitate the cleaning operation.

Only one operator is required.

Compared to the replacement of martyr plates, the savings can be up to 75% depending on the number of cleaning operations.

Widmet sich allen Laserschneidmaschinen für Faser- oder CO2-Laser.

Das System ist mit einem langen Arm ausgestattet, um den Reinigungsvorgang zu erleichtern.

Es ist nur ein Bediener erforderlich.

Im Vergleich zum Austausch der martyrischen Schalen können je nach Anzahl der durchgeführten Reinigungsvorgänge bis zu 75 % eingespart werden.

| Features / Merkmale  | R-1000 |                  |
|--|--------|------------------|
| Voltage supply / Stromspannung   | V      | mono 220         |
| Frequency / Frequenz   | Hz     | 50               |
| Engine power / Motorleistung   | kW     | 1020             |
| Thickness of martyrdom dishes<br>Dicke der Märtyrerteller                                      | mm     | 3 to 5<br>3 zu 5 |
| Minimum distance between<br>martyrs' dishes<br>Minimaler Abstand zwischen<br>Märtyrergerichten | mm     | 30               |
| Weight / Gewicht   | kg     | 35               |





# REMO OUTILLAGES



51, rue du Colombier  
78420 Carrières-sur-Seine  
FRANCE



+33 1 39 15 09 40



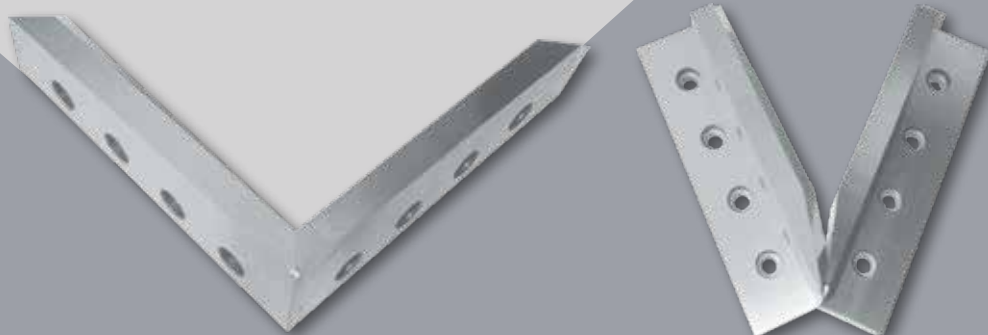
contact@remo.fr

Manufacturer since 1979 of punches, dies, blades, notchers and tooling distributor.

Seit 1979 Hersteller von Stempeln, Matrizen, Klingen, Ausklinkern und Werkzeughändler.



Consumables Plasma/ Plasma-Verbrauchsmaterial



Notching blades / Ausklinkmesser